

FICHE PRODUIT

ProOne Flex Foam

Mousse de polyuréthane étanche à l'air, souple et très isolante

Dernière révision : 01-05-2023

Description du produit

ProOne Flex Foam est une mousse monocomposant souple professionnelle applicable au pistolet à base de polyuréthane. La souplesse permanente peut créer un joint très isolant (étanche à l'air) durable. ProOne Flex Foam est testée conformément à la norme EN 1026 sur la perte d'air à 1050 Pa. ProOne Flex Foam offre une excellente adhérence, une fonction de scellement durable avec des degrés d'isolation élevés. ProOne Flex Foam présente un label A+ pour la teneur en COV.

Avantages

- Fuite d'air extrêmement faible, mousse la plus étanche du marché
- Souple
- Testée jusqu'à 1050 Pa
- Offre la meilleure réduction sonore
- Rendement élevé

Applications

ProOne Flex Foam a été spécialement conçue pour le remplissage des joints étanches à l'air et à isolation thermique autour des cadres de fenêtres et des constructions elles-mêmes, des cloisons, des joints de sol et de plafond, des traversées de tuyaux et de tubes dans les murs et les sols en ciblant les maisons passives et les constructions à bilan énergétique neutre.

Précautions d'emploi - Recommandations

Température de l'aérosol : +5°C à +30°C (+15°C à +25°C recommandé). Température d'application (s'applique à l'environnement et aux supports) : -15°C à +35°C (+15°C à +25°C recommandé). Maintenir l'aérosol avec la valve vers le haut et fixer un pistolet applicateur à filetage NBS sur l'aérosol. Nous recommandons d'utiliser un NBS Gold (voir les instructions sur l'emballage du pistolet). Agiter vigoureusement l'aérosol avant utilisation (au moins 20 fois). Retourner l'aérosol et appliquer la mousse. Pour réguler le flux de mousse, desserrer la valve à l'arrière de la poignée. Remplir la cavité à 70%, en cas de faible humidité, vaporiser un peu d'eau sur la mousse. La mousse se dilate et remplit le reste de la cavité. Pour la fixation de cadres de fenêtres, utiliser des entretoises et des cales pour maintenir le cadre en place pendant environ 24 heures, jusqu'à durcissement complet de la mousse. Se protéger les yeux et porter des gants et des vêtements de travail. Les revêtements de sol et les meubles doivent être recouverts de papier ou d'un film plastique.

Les joints dont la largeur et la profondeur sont supérieures à 4 cm doivent être remplis en plusieurs couches. Le temps d'attente entre les applications est de 15 à 30 minutes. Vaporiser un peu d'eau avant chaque application.

Utiliser uniquement dans des zones bien aérées. Stocker l'aérosol à la verticale entre +5°C et +25°C. Récipient sous pression. Protéger des rayons du soleil et ne pas exposer à des températures supérieures à +50°C. Ne pas percer ou brûler l'aérosol, même après utilisation. Contient des gaz inflammables. Ne pas vaporiser vers une flamme nue ou un corps incandescent. Tenir à l'écart des sources d'ignition. Ne pas fumer.

Fiche Technique

Base		Polyurethane
Capacité d'isolation phonique		63 dB
Capacité de mouvement		25%
Cellules fermées		± 70%
Classe d'inflammabilité		B3
Conductivité thermique		30-35 mW/m.K
Cutting time	EN 17333-3	20-40 minutes
Densité		20-25 kg/m ³
Diffusion de vapeur d'eau sd		1,3 m
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau		36 µ
Perméabilité	EN 1026	$a \leq 0,001 \text{ dm}^3/\text{m.s.}$ @ 1050 Pa
Rendement total de mousse	EN 17333-1	750 ml = 30-35 litres
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Sec au toucher	EN 17333-3	6-10 minutes
Stabilité dimensionnelle		-5% < DS < 0%
Température des supports		-5°C à +35°C
Test de perméabilité		Jusqu'à 1050 Pa
Vitesse d'absorption de l'eau wp		0,15 kg/m ²
Vitesse de réticulation		80-100 minutes

Ces valeurs sont typiques

Restrictions

- Ne convient pas pour le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastiques souples, néoprène et surfaces bitumineuses
- Ne convient pas à la charge d'eau continue et à l'injection ou à l'injection de gros espaces creux où l'insuffisance

FICHE PRODUIT PRO ONE FLEX FOAM

Préparations des surfaces

Les supports doivent être propres et exempts de poussière, d'huile et de graisse. Il est important d'humidifier légèrement les supports avant utilisation car cela améliore l'adhérence et la structure de cellules de la mousse.

Peintable

Peut être peinte ou recouverte de mastic/plâtre après durcissement complet.

Nettoyage

La mousse fraîche peut être enlevée directement avec Cleaner. Après durcissement, le surplus de mousse peut être retiré avec un couteau ou une spatule et la surface de la mousse peut être façonnée.

Stockage et conservation

Dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre +5°C et +25°C, la durée de conservation est de 12 mois après la date de production, stocké dans un endroit

Certifications

EN 12086 Water vapour transmission
EN 1609 Water vapour partial immersion
VOC emissions ISO 16000
EMICODE EC1 Plus – very low emission
ISO 717-1 Joint Sound Insulation

Sécurité

La fiche des données de santé et de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation. Elles sont disponibles sur demande et sur le site.

Garantie

ProOne garantie que son produit est conforme à sa spécification durant sa durée de conversation.

Avis de non-responsabilité

Les informations contenues dans ce document ont pour but d'informer nos clients. Elles sont données à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité. Nous ne sommes pas responsables des dommages (directs ou indirects) résultant de l'utilisation du produit présenté dans ce document. Il incombe à l'utilisateur d'effectuer tous les essais nécessaires pour s'assurer que le produit convient au mode d'application. Nous n'avons aucune influence sur le mode d'application du produit et sur les conditions de stockage et de transport. Nous n'acceptons aucune responsabilité pour la présence éventuelle d'erreurs (de composition) et d'omissions. Ce document annule les versions précédentes.

Scan pour la page produit



ProOne

www.pro-one.eu

Rev.01_05_2023