

FICHE PRODUIT

ProOne Fire Retardant Gun Foam

Mousse polyuréthane ignifuge certifiée conformément à EN 1366-4

Dernière révision : 01-05-2023

Description du produit

ProOne Fire Retardant Gun Foam est une mousse polyuréthane résistant au feu monocomposant. ProOne Fire Retardant Gun Foam offre une résistance au feu jusqu'à 120 minutes. Associée à d'autres produits FP, sa résistance au feu peut atteindre 4 heures. Mousse polyuréthane professionnelle de remplissage et de fixation à structure de cellules fines. Isolation acoustique et thermique élevées. Offre une bonne résistance au feu et un excellent collage. Peut être coupée après durcissement.

Avantages

- Testée conformément à la norme EN 1366-4
- Applicable dans des joints de 5 mm à 30 mm de large
- Associée à FP Silicone Sealant applicable dans des joints de 5 mm à 40 mm de large
- Appliquée séparément, résistance au feu jusqu'à 2 heures ; associée à d'autres produits FP, sa résistance au feu peut atteindre 4 heures
- Comportement au feu B1
- Mise en oeuvre rapide
- Sec au toucher après 10 à 12 minutes

Applications

ProOne Fire Retardant Gun Foam a été spécialement conçue pour le scellement ou le remplissage de joints et de coutures résistants au feu dans des zones exigeant une résistance au feu. Résistance au feu testée selon la norme EN 1366-4 jusqu'à 60 minutes dans un interstice de 20 mm de large. Associée à ProOne Fire Retardant Gun Foam, jusqu'à 180 minutes dans un interstice de 40 mm de large. S'assurer de choisir la résistance au feu appropriée à l'application en question en consultant les rapports d'essais et de classification.

Précautions d'emploi - Recommandations

Température de l'aérosol : +5°C à +30°C (+15°C à +25°C recommandé). Température d'application (s'applique à l'environnement et aux supports) : -15°C à +35°C (+15°C à +25°C recommandé).

Maintenir l'aérosol avec la valve vers le haut et fixer un pistolet applicateur à filetage NBS sur l'aérosol. Nous recommandons d'utiliser un NBS Gold (voir les instructions sur l'emballage du pistolet). Agiter vigoureusement l'aérosol avant utilisation (au moins 20 fois). Retourner l'aérosol et appliquer la mousse. Pour réguler le flux de mousse, desserrer la valve à l'arrière de la poignée. Remplir la cavité à 70%, en cas de faible humidité, vaporiser un peu d'eau sur la mousse. La mousse se dilate et remplit le reste de la cavité. Pour la fixation de cadres de

fenêtres, utiliser des entretoises et des cales pour maintenir le cadre en place pendant environ 24 heures, jusqu'à durcissement complet de la mousse. Se protéger les yeux et porter des gants et des vêtements de travail. Les revêtements de sol et les meubles doivent être recouverts de papier ou d'un film plastique. Les joints dont la largeur et la profondeur sont supérieures à 4 cm doivent être remplis en plusieurs couches. Le temps d'attente entre les applications est de 15 à 30 minutes. Vaporiser un peu d'eau avant chaque application. Utiliser uniquement dans des zones bien aérées. Stocker l'aérosol à la verticale entre +5°C et +25°C. Récipient sous pression. Protéger des rayons du soleil et ne pas exposer à des températures supérieures à +50°C. Ne pas percer ou brûler l'aérosol, même après utilisation. Contient des gaz inflammables. Ne pas vaporiser vers une flamme nue ou un corps incandescent. Tenir à l'écart des sources d'ignition. Ne pas fumer.

Fiche Technique

Base		Polyurethane
Cellules fermées		± 70%
Classe d'inflammabilité	DIN 4102-1	B1
Conductivité thermique		30-35 mW/m.K
Cutting time	EN 17333-3	20-40 minutes
Densité		15-20 kg/m ³
Rendement total de mousse	EN 17333-1	750 ml = 40-45 liter
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Sec au toucher	EN 17333-3	10-12 minutes
Température des supports		+5°C à +35°C
Vitesse de réticulation		80-100 minutes

Ces valeurs sont typiques

Restrictions

- Ne convient pas pour le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastiques souples, néoprène et surfaces bitumineuses
- Ne convient pas à la charge d'eau continue et à l'injection ou à l'injection de gros espaces creux où l'insuffisance

Préparations des surfaces

Les supports doivent être propres et exempts de poussière, d'huile et de graisse. Il est important d'humidifier légèrement les supports avant utilisation car cela améliore l'adhérence et la structure de cellules de la mousse.

FICHE PRODUIT PRO ONE FIRE RETARDENT GUN FOAM

Peintable

Peut être peinte ou recouverte de mastic/plâtre après durcissement complet.

Nettoyage

La mousse fraîche peut être enlevée directement avec Cleaner. Après durcissement, le surplus de mousse peut être retiré avec un couteau ou une spatule et la surface de la mousse peut être façonnée.

Stockage et conservation

Dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre +5°C et +25°C, la durée de conservation est de 18 mois après la date de production, stocké dans un endroit sec.

Certifications

EN 1366-4:2006+A1:2010
EN 13501-2 Classification of fire resistance
DIN 4102-1 Reaction to fire
VOC emissions ISO 16000
EMICODE EC1 Plus – very low emission

Sécurité

La fiche des données de santé et de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation. Elles sont disponibles sur demande et sur le site.

Garantie

ProOne garantie que son produit est conforme à sa spécification durant sa durée de conservation.

Avis de non-responsabilité

Les informations contenues dans ce document ont pour but d'informer nos clients. Elles sont données à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité. Nous ne sommes pas responsables des dommages (directs ou indirects) résultant de l'utilisation du produit présenté dans ce document. Il incombe à l'utilisateur d'effectuer tous les essais nécessaires pour s'assurer que le produit convient au mode d'application. Nous n'avons aucune influence sur le mode d'application du produit et sur les conditions de stockage et de transport. Nous n'acceptons aucune responsabilité pour la présence éventuelle d'erreurs (de composition) et d'omissions. Ce document annule les versions précédentes.

Scan pour la
page produit



ProOne
www.pro-one.eu

Rev_01_05_2023